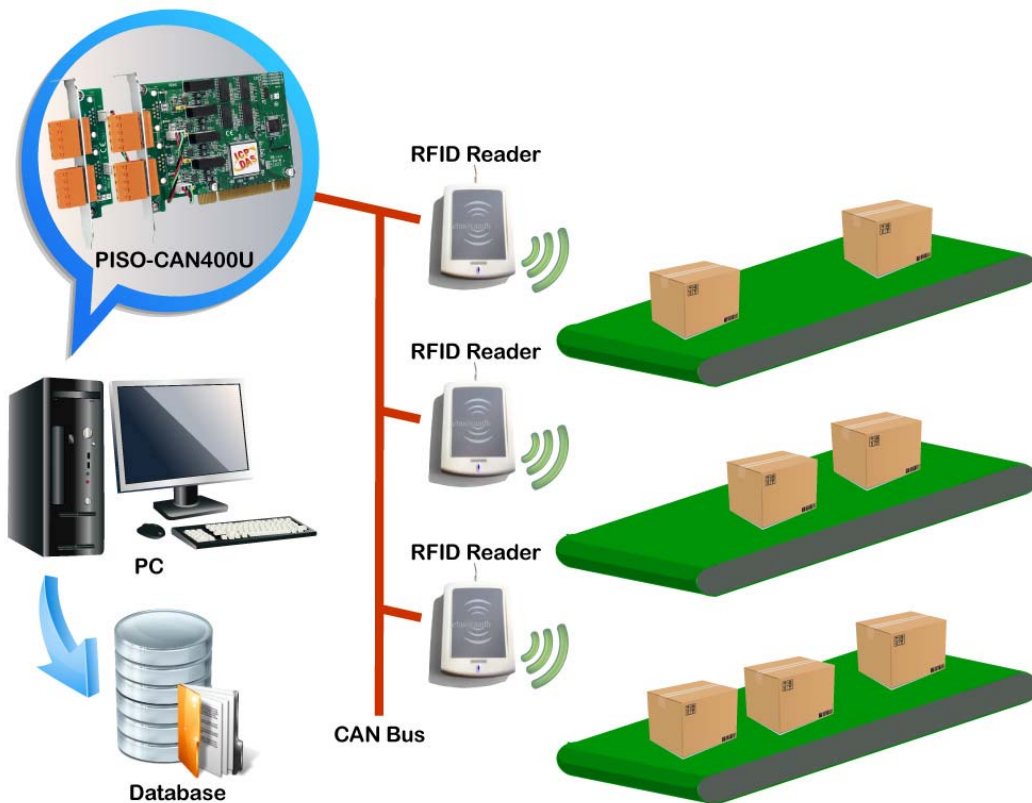


物流管理系統

早期物流管理系統使用 RS-232 或 RS-485 搭配 RFID Reader 蒐集輸送帶上的物品資訊並將其資訊整合至資料庫以供備存。其缺點有資料交換速率過慢、傳輸距離較短、當資料量過多時資料正確性可能會降低。將 CAN 的特性應用於物流業中，因 CAN 傳輸速度較快、距離較長且可主動回傳資料至中控端，故可大大提升資料交換速率且因只需使用單一 CAN 設備就可同時接收不同輸送帶上的物品資料以節省成本。在資料正確性方面，因傳輸過程中有錯誤偵測機制可防止任何外在干擾以提升資料正確性。



客戶使用多埠 CAN 總線板卡(PISO-CAN400U)並分別連接不同廠區且單一 CAN 通訊埠連接五組帶有 CAN 介面的 RFID 讀取器以讀取輸送帶上的物品資料並整合至資料庫中。