



I-87120

可程式 CAN 介面擴充模組

■特色

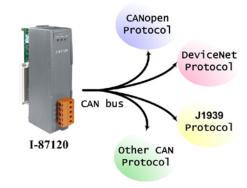
- 內建 80186, 80 MHz 微處理器
- 使用 82C250 CAN 收發器
- 使用 SJA1000 CAN 控制器
- 支援 CAN 2.0A 及 CAN 2.0B 規範
- 提供 CAN 端 120 Ω終端電阻的跳線設定
- CAN 最大傳輸速率可達 1 Mbps
- CAN 最大傳輸距離超過 1000 m



■ 介紹

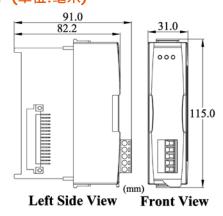
I-87120 是一個 CAN 介面擴充模組,需要安裝到主控單元(MCU)上才能正常運作,可支援 I-8000、iP-8000、ViewPAC-2000、WinPAC-8000、LinPAC-8000 和 XPAC-8000-CE6 這些系列的主控單元。模組本身提供可用在 GCC, eVC++, VC++2005, C#.Net and VB.Net 開發平台的函式庫、幾個能運行在電腦主機上的範例程式、I-87120 的韌體函式庫與韌體範例程式。因此,除了能讓用戶自行規劃想要的應用程式之外,也允許彈性地修改 I-87120 的韌體。依據各種主控單元的特性,這些主控單元能在 CAN 網路中,被實現成一個 CAN 轉換器、CAN 從端設備或主控端設備。

■ 韌體特色



- 提供用戶可彈性規劃的初始化函數
- 提供用戶可彈性規劃的中斷函數
- 提供用戶可彈性規劃的迴圈函數
- 提供用戶可彈性規劃的 ASCII 命令函數
- 提供用戶可彈性規劃的二進制碼命令函數
- 內建標準韌體

■ 尺寸 (單位:毫米)

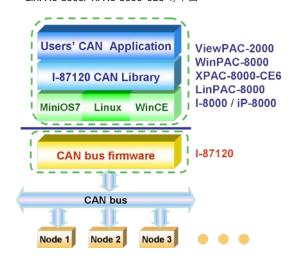


■ 最遠光纖傳輸距離

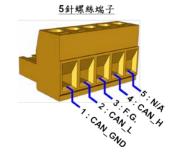
- 提供傳送及接收 CAN 訊息的 C/C++函式庫
- 提供使用者自定義韌體的 C++範例程式
- 提供支援不同系列主控單元的 GCC, TC/BC, eVC++, VC++2005, C#.Net2005, VB.Net2005 範例程式

Ā

 支援 I-8000/ iP-8000/ ViewPAC-2000/ WinPAC-8000/ LinPAC-8000/ XPAC-8000-CE6 等平台



■ 接腳配置



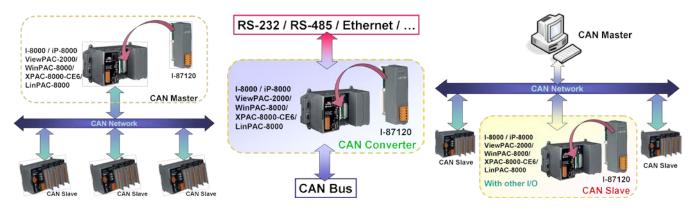
腳位	說明
1	CAN_GND
2	CAN_L
3	CAN_SHLD
4	CAN_H
5	不使用

ICP DAS CO., LTD Website: http://www.icpdas.com Vol. 2020.08 1/2

■ 硬體規格

= PX //E //0 1G	
硬體	
CPU	80186, 80 MHz 或相容
SRAM/Flash/EEPROM	512 KB / 512 KB / 2 KB
系統即時時鐘(RTC)	有
CAN 介面	
控制器	NXP SJA1000T 搭配 16 MHz 震盪器
收發器	NXP 82C250
通道數	1
接頭	5 針螺絲端子(CAN_GND, CAN_L, CAN_SHLD, CAN_H,其餘腳位空接)
通訊速率(bps)	10 k, 20 k, 50 k, 125 k, 250 k, 500 k, 800 k, 1 M (允許使用者自定義鮑率)
傳輸距離(m)	依不同鮑率而不同 (例如, 50 kbps 鮑率下最遠 1 km)
隔離	3000 V _{DC} DC-DC 隔離 · 2500 Vrms 光耦合隔離
終端電阻	跳線設定 120 Ω 終端電阻
規範	ISO-11898-2·支援 CAN 2.0A 與 CAN 2.0B
指示燈	
圓形 LED	Tx/Rx LED · ERR LED
軟體	
支援平台程式	I-8000/iP-8000/ViewPAC-2000/WinPAC-8000/LinPAC-8000/XPAC-8000-CE6
支援開發環境	TC/BC, GCC, VB.Net 2003, C#.Net 2003, VB.Net 2005, C#.Net 2005, eVC++ 4.0
電源	
輸入範圍	+10 ~ +30 V _{DC}
功耗	2 W
機構	
尺寸	31mm x 91mm x 115mm (寬 x 長 x 高)
環境	
操作溫度	-25 ~ 75 ℃
儲存溫度	-30 ~ 80 °C
濕度	相對濕度 10 ~ 90%·無結露

■ 產品應用



I-87120 is as CAN master

I-87120 is as CAN converter

I-87120 is as CAN slave

■ 訂購資訊

I-87120 CR	可程式 CAN 介面擴充模組(RoHS)
------------	----------------------

ICP DAS CO., LTD Website: http://www.icpdas.com Vol. 2020.08 2/2