



# I-2533 / I-2533-UTA 快速上手指南

v2.0, 四月 2026

## 產品內容

除了『快速上手指南』外，此產品內容還包括以下配件：



I-2533 / I-2533-UTA



RS-232 Cable (CA-0910)

## 技術資源

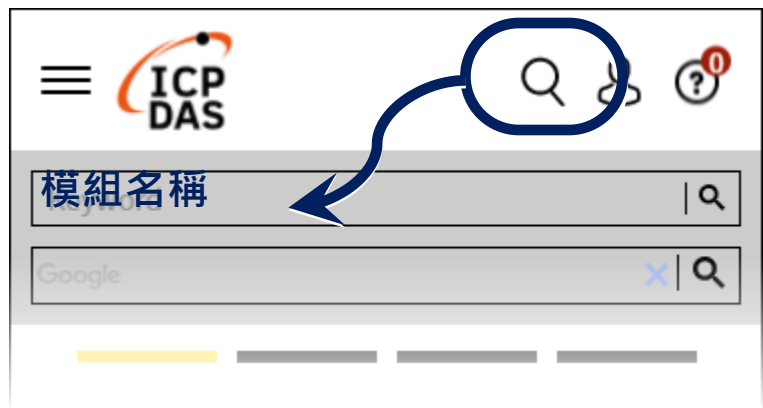
如何在 ICP DAS 網站上搜索手冊和規格

## 技術支援

[service@icpdas.com](mailto:service@icpdas.com)

[www.icpdas.com](http://www.icpdas.com)

- 行動版網站



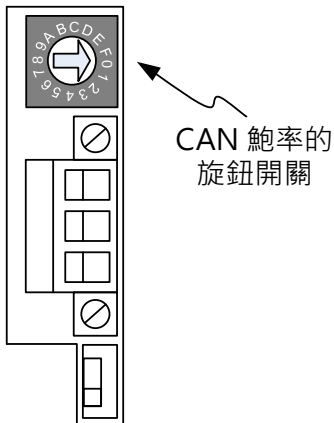
- 一般網站



## 1. 硬體安裝

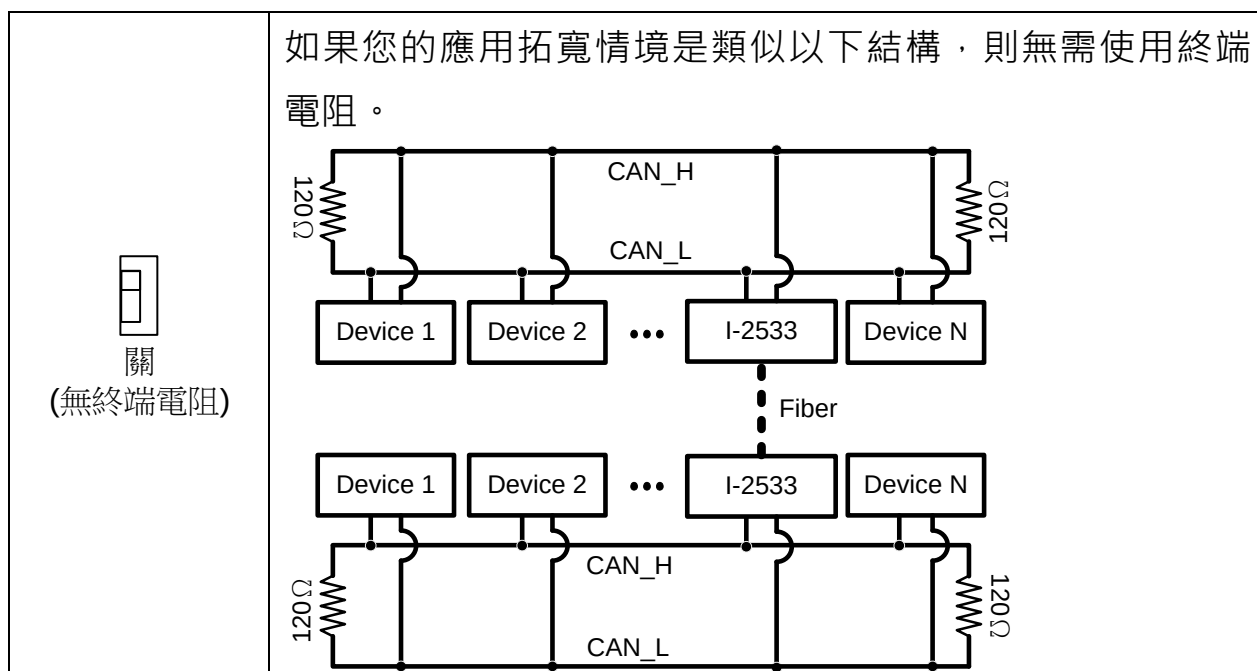
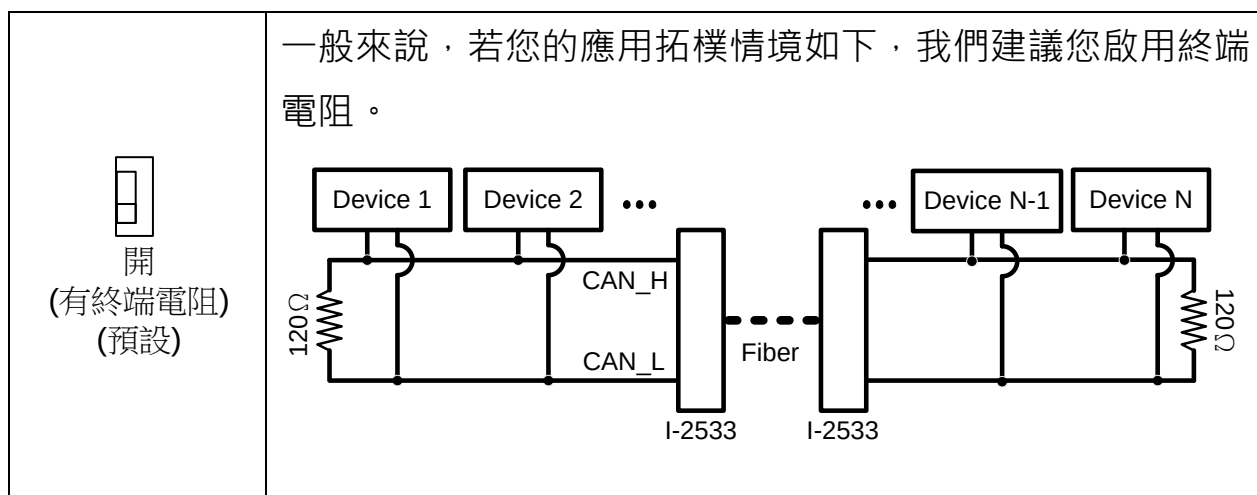
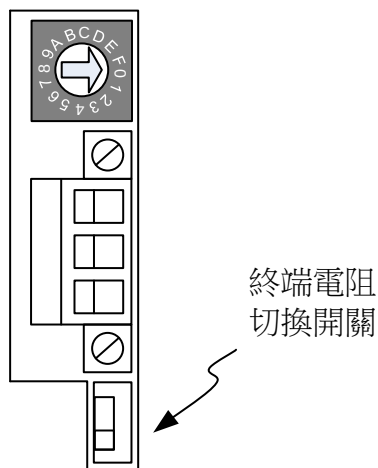
在使用 I-2533 / I-2533-UTA 之前，必須執行以下幾項準備工作。

1. 準備兩個 I-2533 / I-2533-UTA。
2. 使用旋鈕開關設定每台 I-2533 / I-2533-UTA 的 CAN 鮑率。詳細資訊請參閱下表。（若將旋鈕開關設定為「A」，請先使用工具軟體進行設定。）

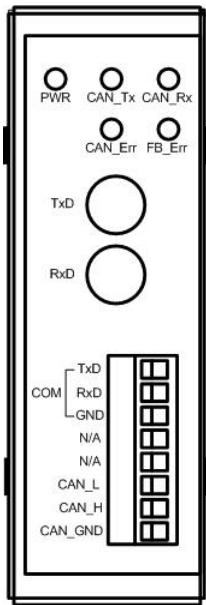


| 旋鈕開關 | 描 述                               |
|------|-----------------------------------|
| 0    | 10 kbps                           |
| 1    | 20 kbps                           |
| 2    | 50 kbps                           |
| 3    | 80 kbps                           |
| 4    | 100 kbps                          |
| 5    | 125 kbps                          |
| 6    | 250 kbps                          |
| 7    | 500 kbps                          |
| 8    | 800 kbps                          |
| 9    | 1 Mbps                            |
| A    | 將 CAN 鮑率設定為由 I-2533 工具軟體所設定的自訂鮑率。 |
| B~D  | 不使用                               |
| E    | 更新韌體模式                            |
| F    | 將 I-2533 切換為設定模式                  |

3.檢查您實際的應用接線拓樸，並判斷是否需要終端電阻。您可以在以下位置找到終端電阻開關。



4. 將 I-2533 / I-2533-UTA 模組的光纖埠、CAN 埠、電源線及接地端子連接起來。接腳配置與線路連接方式如下表格。完成後，您就可以正常使用 I-2533 / I-2533-UTA 模組，並可以運行您的應用程式。



| 腳位  | 描 述                      |
|-----|--------------------------|
| TxD | 光纖的傳送埠                   |
| RxD | 光纖的接收埠                   |
| 1   | RS-232 的 TxD 腳位 (工具軟體專用) |
| 2   | RS-232 的 RxD 腳位 (工具軟體專用) |
| 3   | RS-232 的 GND 腳位 (工具軟體專用) |
| 4   | 不使用                      |
| 5   | 不使用                      |
| 6   | CAN_L 腳位                 |
| 7   | CAN_H 腳位                 |
| 8   | CAN_GND 腳位               |

